



WELDY

Company of the Leister Group

Проверочная игла Weldy



Инструкция по эксплуатации

Leister Technologies AG
Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil
Switzerland

Проверочная игла с манометром паспорт устройства



Пожалуйста, внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации перед использованием устройства.

Технические данные

Подключение до макс. 6 бар / 80 PSI

Право на технические изменения сохраняется за производителем.

Проверочная игла Weldy не подлежит обязательной сертификации.

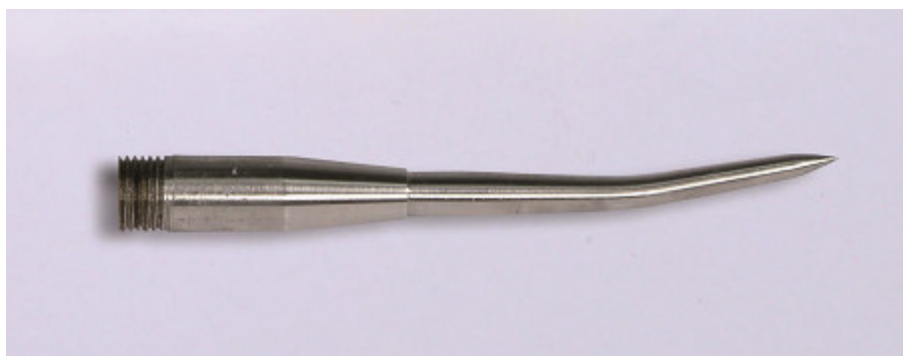
Применение

- Проверочная игла Weldy предназначена для проверки качества двойных сварочных швов при сварке внахлест геомембран, полимерных плёнок, гидроизолирующих покрытий, с межшовным (проверочным) каналом.
- Проверочная игла Weldy используется для проверки качества сварки внахлест двойных швов с помощью сжатого воздуха.
- Испытание двойного сварочного шва применяется на строительных площадках в подземном, гидростроительстве укладке кровельных гидроизолирующих покрытий.
- Прочная игла, выдерживающая работу в тяжелых полевых условиях.
- Специальная форма иглы для простого введения в геомембрану при испытаниях.



Предупреждение

Проверочное устройство с иглой может быть использовано для испытаний, только с помощью оригинальных игл Weldy. В случае необходимости, можно приобрести отдельно и установить на прибор сменную иглу (артикул 124.307).



Внимание



Устройство не должно оставаться без присмотра во время использования.



Устройство может быть использовано только квалифицированным персоналом или под контролем квалифицированного персонала.

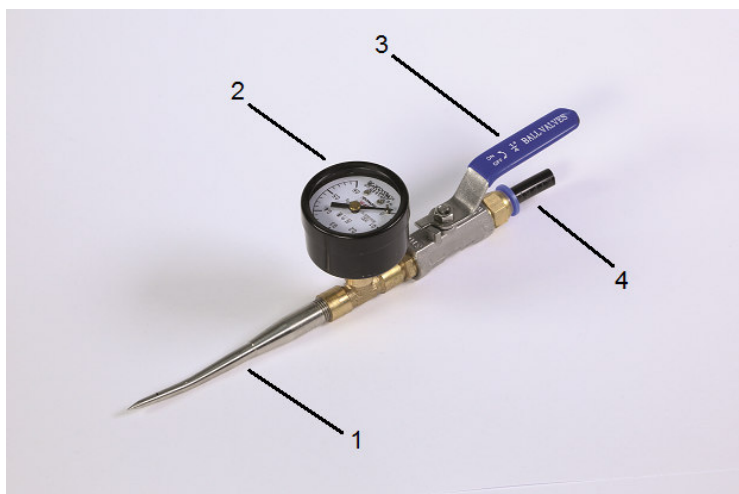


Дети не должны пользоваться устройством, ни при каких обстоятельствах.



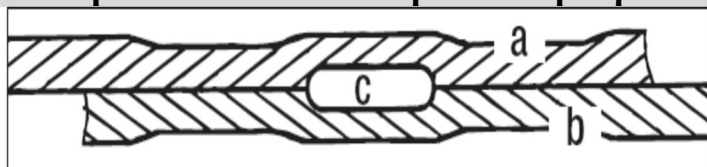
Защитите проверочную иглу с манометром от грязи и влаги.

Описание устройства



- 1 Сменная игла
- 2 Манометр
- 3 Выключатель подачи сжатого воздуха
- 4 Клапан подключения шланга сжатого воздуха

Поперечное сечение сварного перекрытия



- a) верхняя поверхность сварного шва
- b) нижняя поверхность сварного шва
- c) межшовный (проверочный) канал

Подготовка к эксплуатации

•Подключите шланг подачи сжатого воздуха к клапану подключения (4) сжатого воздуха.

ВНИМАНИЕ: Подключение максимум до 6 бар.

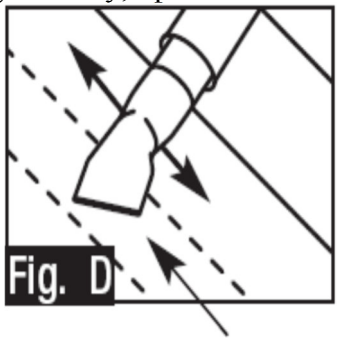
Если давление в 6 бар (80 PSI) будет превышено, то на клапан подключения сжатого воздуха (4), должен быть установлен редукционный клапан (не входит в комплект поставки).

Тестирование мембран

Условия испытаний, такие как: испытательное давление и продолжительность испытания, должны быть адаптированы к сварочному материалу, толщине сварочного материала, размерам проверочного канала и температуре.

1. Проверочный канал должен быть герметичным, например, закрыт с помощью сварки горячим газом или зажимными устройствами.
2. Поместите проверочное устройство с иглой, в конец проверочного канала следующим образом:

- маятникообразными движениями нагрейте точку тестирования на проверочном канале сварного шва, с помощью аппарата горячего воздуха (технического фена) - рис. D.
- аккуратно введите острие проверочной иглы (1) на 2см в проверочный канал через нагретую точку, при помощи небольшого давления.

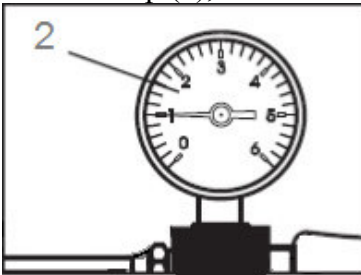


Проверочный канал

3. Дайте остыть естественным путём мембране в месте введения иглы.

Расход сжатого воздуха.

- Манометр (2), должен содержать расчетные значения сжатого воздуха (шкала бар / PSI).



- Сварочный шов (для материалов, свариваемых внахлест) считается герметичным, если падение давления во время испытания будет не более 10% от расчетного начального значения.

После того, как испытание закончилось, необходимо открыть герметично закрытый канал, с противоположной стороны.

Воздух должен резко уйти.

После этого извлеките проверочное устройство с иглой.

Техобслуживание

- В случае загрязнения следует очистить тестовые иглы (1) и клапан подключения сжатого воздуха (4).



ВНИМАНИЕ: Не прикасайтесь к острию проверочной иглы (1). Это может привести к травмам.



Проверочное устройство с иглой может быть использовано для испытаний, только с иглами входящими в комплект поставки или оригинальными сменными иглами Weldy.

- В случае возникновения других проблем обратитесь в авторизованный сервисный центр Weldy.

Подтверждение

Leister Technologies AG, Galileo-Strasse 10, CH-6056 Kaegiswil, Switzerland подтверждает, что является владельцем торговой марки **Weldy**, а так же то, что эта версия товара выпущена ими и удовлетворяет требованиям следующих нормативов ЕС:

Нормативы: 2006/42, 2014/30, 2014/35, 2011/65

Согласованные стандарты EN 12100, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 6100-6-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 62233, EN 60335-1, EN 60335-2-45, EN 50581

Kaegiswil, 03.02.2016

Bruno von Wyl, CTO

Andreas Kathriner, GM

Утилизация



Инструмент, принадлежности и упаковка должны быть утилизированы.
Только для стран ЕС:

Не выбрасывайте инструменты вместе с бытовым мусором! В соответствии с европейскими нормативами 2002/96 по утилизации электрического и электронного оборудования, национальным законодательством, электроинструменты, которые уже невозможно использовать, необходимо отдельно собирать и перерабатывать.

Обслуживание и ремонт

Ремонтные работы должны проводиться только в специализированных местах обслуживания Leister/Weldy.

Это гарантии профессионального, надежного выполнения услуг по ремонту, с использованием оригинальных запчастей в соответствии со схемами и списками запасных частей.

Сервисный центр в РФ:
Адрес: 115280, г. Москва, ул.
Автозаводская, д. 25
Телефон: +7(495) 792-59-46
ПН-ПТ с 9-00 до 18-00 МСК
Сайт: weldy-rus.ru

Weldy, a brand of Leister Technologies AG
Galileo-Strasse 10, CH-6056 Kaegiswil /
Switzerland
E-Mail: sales@leister.com
Tel. +41-41662 74 74, Fax +41-41662 74 16